

CATENA DI PRODUZIONE

RACCOLTA DIFFERENZIATA

Corretto smaltimento dei rifiuti per poter riciclare tutti i materiali, in particolar modo la plastica.

TRITURAZIONE PLASTICA

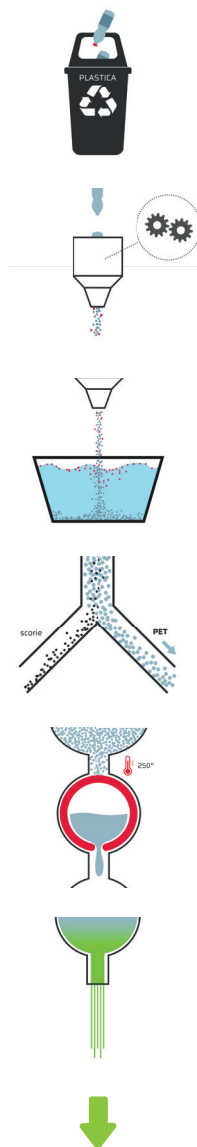
Le bottiglie vengono gettate in una cisterna per essere sminuzzate in pezzettini di PET di dimensioni tra gli 0,5 cm e i 2 cm circa.

PURIFICAZIONE PET

Le bottiglie sminuzzate vengono sottoposte a un particolare laser che riconosce il PET tra tutte le plastiche ed elimina quelle estranee.

FILAMENTI PET RICICLATO

Alla fine si ottengono filamenti di rPET che devono essere rifiniti in base al tipo di filato che si vuole ottenere.



SEPARAZIONE MATERIALI

I frammenti vengono immersi nell'acqua per separare il materiale a bassa densità (ad esempio il PP) dal materiale ad alta densità (PET), grazie a un continuo movimento dell'acqua.

FUSIONE PET

Il PET viene fuso a una temperatura di 250°C per diventare riutilizzabile. Successivamente viene aggiunto del colorante in base alla tinta che si vuole ottenere.

